Comune di Toscolano Maderno

BANDO PER L'EROGAZIONE DI CONTRIBUTI ECONOMICI PER IL SOSTENIMENTO DEL TRIBUTO COMUNALE TARI - UTENZE DOMESTICHE DESTINATO AI NUCLEI FAMILIARI RESIDENTI E GIOVANI COPPIE

Allegato alla deliberazione di Giunta Comunale n. 186 del 02/11/2026

1. Obiettivi

Il Comune intende erogare contributi economici per il pagamento della TARI anno 2026 a sostegno dei cittadini di Toscolano Maderno.

2. Destinatari

Destinatari dei contributi sono le persone residenti a Toscolano Maderno, in regola con il pagamento dalla TARI relativa alla loro abitazione principale, che soddisfino tutte le seguenti condizioni:

- essere cittadino italiano o di un paese dell'UE o di possedere regolare titolo di soggiorno per lungo periodo*;*
- residenza presso il Comune di Toscolano Maderno da almeno un anno alla data di presentazione della domanda;
- essere intestatari di utenza TARI relativa all'abitazione di residenza, oppure essere un componente del nucleo familiare nel quale è presente l'intestatario dell'utenza;
- avere un'attestazione ISEE in corso di validità con valore non superiore a € 35.000,00, oppure tra € 35.000,00 ed € 40.000,00 per nuclei costituiti da coniugi, da nubendi, da conviventi more uxorio nel medesimo stato di famiglia anagrafico, in cui almeno uno dei due componenti la coppia non abbia compiuto 40 anni e l'altra persona non abbia superato il 45° anno di età;
- di non aver richiesto il contributo a rimborso della Tari ai sensi del vigente Piano Socio Assistenziale Comunale;
- aver provveduto al pagamento del tributo Tari per l'abitazione principale per l'anno 2025.
- non essere proprietario di beni immobili diversi dall'abitazione principale di proprietà e dalle relative pertinenze. In deroga a tale requisito, possono comunque presentare domanda i soggetti che si trovino in una delle seguenti condizioni:
  - ✓ siano proprietari di terreni agricoli o boschivi, purché gli stessi non siano concessi in affitto;
  - ✓ siano proprietari di un unico ulteriore immobile, concesso in comodato d'uso gratuito ai propri figli o genitori;
  - ✓ siano proprietari di un unico immobile adibito esclusivamente allo svolgimento della propria attività lavorativa (ad esclusione delle case vacanze), purché lo stesso abbia una rendita catastale inferiore a € 1.000,00.

La richiesta di contributo TARI deve riguardare l'abitazione principale.

In caso di inadempienza nel pagamento di uno o più servizi/tributi comunali relativi all'anno 2024 o antecedente, l'importo del contributo spettante sarà ridotto a copertura dell'insoluto.
In caso di inadempienze nel pagamento di servizi/tributi relativi all'anno 2025 e 2026 è possibile ricevere il contributo, a seguito dell'impegno a rateizzare gli eventuali insoluti.

3. Entità del contributo

Ai beneficiari verrà erogato un contributo economico relativo a quanto pagato per la tassa Tari anno 2026, secondo la seguente tabella:

Attestazione Isee fino a € 9.530,00 (o isee € 20.000,00 con almeno 4 figli a carico) – la differenza del 25% sarà rimborsata tramite bonus sociale rifiuti nella prossima bolletta tari	Contributo pari al 75%
Attestazione Isee da € 9.530,01 fino a € 35.000,00	Contributo pari al 100%
Attestazione Isee da 35.000,00 a 40.000,00 SOLO PER GIOVANI COPPIE	Contributo pari al 50%

Per l'assegnazione del contributo si procederà alla definizione di una graduatoria nei limiti della dotazione finanziaria ad esso assegnato, così come indicato al successivo punto 4. Tale graduatoria sarà determinata sulla base del valore ISEE più basso e solo in caso di parità fra valori ISEE, verrà data priorità alla data di presentazione tramite numero di protocollo.

4. Dotazione finanziaria

L'Amministrazione Comunale ha previsto uno stanziamento per complessivi **€ 70.000,00.**

5. Modalità di presentazione della domanda

La domanda di contributo dovrà essere predisposta utilizzando il modulo allegato al presente Bando, corredata da ogni idonea documentazione e dichiarazione.
Tale modulo, debitamente compilato e sottoscritto dal richiedente, dovrà essere inviato all'indirizzo e-mail protocollo@pec.comune.toscolanomaderno.bs.it.
L'Ufficio servizi sociali è a disposizione per chiarimenti o per supporto nella compilazione della domanda, tramite appuntamento da concordare al numero 0365-546070/71.
Le domande potranno essere inviate **23 novembre 2026 al 29 gennaio 2027.**

6. Controlli e sanzioni

Tutte le dichiarazioni di cui al presente avviso, compresa la domanda di contributo, si intendono rese con le formule dell'autocertificazione o della dichiarazione sostitutiva di atto notorio, ai sensi degli artt. 46 e 47 del D.P.R. 445/2000. La firma in calce alla domanda deve essere apposta per esteso e in forma leggibile. L'Amministrazione Comunale può opporre rifiuto alla presentazione di una istanza qualora la firma in calce risulti illeggibile.

Ai sensi del D.P.C.M. 5 dicembre 2013, n. 159 e dell'art. 71 del D.P.R. 445/2000 l'Amministrazione Comunale potrà procedere ad idonei controlli a campione e/o in tutti i casi in cui sorgano fondati dubbi sulla veridicità delle dichiarazioni sostitutive, in percentuale non inferiore al 3%, sulla veridicità delle dichiarazioni sostitutive. Nel caso di estrazione a campione, questa sarà effettuata mediante utilizzo di procedure informatiche, debitamente verbalizzate. Il Comune di Toscolano Maderno si riserva di comunicare i nominativi dei richiedenti alle autorità competenti per territorio per i controlli previsti dalle leggi vigenti.

Ferme restando le responsabilità penali ai sensi dell'art. 76 del D.P.R. 445/2000, qualora dal controllo risulti accertata la non veridicità del contenuto della dichiarazione sostitutiva, il dichiarante decade dai benefici eventualmente conseguenti al provvedimento emanato sulla base della dichiarazione non veritiera. L'Amministrazione Comunale provvederà al recupero del contributo indebitamente liquidato gravato degli interessi legali, riservandosi altresì di richiedere, se del caso, il risarcimento dell'eventuale danno.

7. Informativa sul trattamento dei dati personali

Ai sensi dell'art. 13 del D.Lgs. 30 giugno 2003 n. 196 e ss.mm.ii. e del Regolamento UE n. 2016/679 ("GDPR"), i dati acquisiti in esecuzione del presente avviso verranno utilizzati esclusivamente per le finalità relative al procedimento amministrativo per il quale gli anzidetti dati vengono comunicati, secondo le modalità previste dalla legge e dai regolamenti vigenti. Titolare del trattamento dei dati è il Comune di Toscolano Maderno (BS) - Responsabile del Procedimento è la Responsabile Area Servizi Sociali, Pubblica Istruzione e Servizi Scolastici, nella persone della dr.ssa Marcella Merigo.